

Cátedra AECA Carlos Cubillo de Contabilidad y Auditoría

5ª edición. 2018-2019



Avance de actividades primer semestre 2019

Actos públicos organizados por la cátedra

- 23-25 enero de 2019: la cátedra AECA organiza el congreso internacional [XIII Workshop on Empirical Research in Financial Accounting](#)

El *Workshop on Empirical Research in Financial Accounting* se ha convertido en un evento de referencia en España en el que se discuten trabajos de investigación de calidad en el área de Contabilidad Financiera. Todos los trabajos enviados al Workshop se someten a un proceso de revisión, y los trabajos aceptados se presentan y se discuten. Como en anteriores ediciones, el Workshop contará con la presencia de investigadores relevantes a nivel internacional en el área como key speakers. En esta ocasión la ponente principal será la profesora Catherine Shakespeare de la Ross School of Business, Universidad de Michigan, que presentará la ponencia titulada "Fair Value Accounting: Perspectives for Future Research".

- Abril-mayo de 2019: Conferencia. Universidad Jaume I. Invitado: por determinar. Título: "La situación de la profesión de auditoría en España"
Público objetivo: estudiantes de grado y máster, auditores y profesionales de la contabilidad.

Participación de los miembros del equipo en actividades diversas

- Estancias:
 - o Belén Gill de Albornoz Noguier realizará una estancia (semestre sabático) en la Universidad Carlos 3 de Madrid durante el segundo semestre del curso 2018-2019, de febrero a julio de 2019.
- Comités de congresos:
 - o 23-25 de enero 2019: Belén Gill de Albornoz, Juan Ángel Lafuente Luengo, Héctor Fabio Perafán Pena y Simona Rusanescu son miembros del Comité organizador del [XIII Workshop on Empirical Research in Financial Accounting](#).
 - o 23-25 de enero 2019: Belén Gill de Albornoz y Juan Ángel Lafuente Luengo son miembros del Comité científico del [XIII Workshop on Empirical Research in Financial Accounting](#).
- Otros
 - o 27 febrero 2019: Belén Gill de Albornoz modera en la jornada de orientación profesional de la Universidad Jaume I.
 - o 27 febrero 2019: Andrés Gurrea participará en la jornada de orientación profesional de la Universidad Jaume I para dar a conocer la profesión de auditor.
 - o 29-31 Mayo 2019: Belén Gill de Albornoz Noguier participará en el 42 European Accounting Association Annual Congress.
 - o 29-31 Mayo 2019: Héctor Fabio Perafán Peña participará en el 42 European Accounting Association Annual Congress.

Proyecto de investigación

Está previsto llevar a cabo los análisis empíricos de dos trabajos:

- El mercado de auditoría en la empresa no cotizada (objetivos 1 y 2)
- Determinantes de la opinión de auditoría modificada: Diferencias según la causa de modificación del informe (objetivo 4)