LOS DETERMINANTES DE LAS REVELACIONES SOBRE LOS OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE REALIZADAS POR LAS EMPRESAS LATINOAMERICANAS

AVANCE SEMESTRAL DE ACTIVIDADES

24/8/18

Titular de la Cátedra:

Dr. Nicolás Gambetta, Universidad ORT Uruguay, *Uruguay*

Equipo de investigación:

Dra. Valeska Geldres Weiss, *Universidad de la Frontera, Chile*

Dr. Mauricio Gómez, *Universidad Nacional de Colombia, Colombia*

Dr. André Carlos Busanelli de Aquino, *Universidad de San Pablo, Brasil*

Dra. Inés García Fronti, *Universidad de Buenos Aires, Argentina*

Dra. Marcela Jaramillo, *Universidad Autónoma del Estado de México, México*

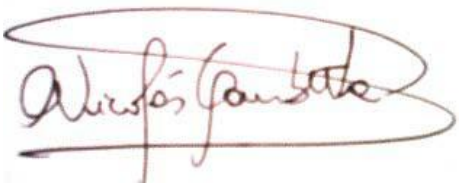
Montevideo, 24 de agosto de 2018

Estimados Miembros del Comité de Seguimiento,

Me complace enviarles el primer "Avance semestral de actividades" de la Cátedra.

Desde ya quedo a vuestra disposición por cualquier consulta o aclaración adicional que consideren oportuna.

Los saludo muy atentamente,



Dr. Nicolás Gambetta

Titular

Cátedra AECA Carlos Cubillo de Contabilidad y Auditoría

Capítulo Iberoamericano

ACTIVIDADES REALIZADAS POR LA CÁTEDRA A LA FECHA DEL SEGUNDO SEMESTRE DE ACTIVIDAD (Junio – Agosto 2018)

1) Tercera reunión virtual de la Cátedra

El día 8 de Agosto de 2018 se llevó a cabo la tercera reunión de la Cátedra por videoconferencia.

TEMAS DISCUTIDOS:

1. Nicolás Gambetta (NG) informa al equipo que la semana del 27/8 participará en representación de la Cátedra en la CSEAR Conference (Centre for Social and Environmental Accounting Research) en la Universidad de St Andrews, Escocia. El artículo "*The Latin American governments' disclosure strategy in the voluntary national reviews: is the speech aligned with the reality?"* fue seleccionado por la Prof. Jan Bebbington y el Prof. Jeffrey Unerman (Editores) para ser presentado el día 31, luego de la CSEAR Conference, en el workshop relacionado al *special issue "Accounting's contributions to achievement of the United Nations Sustainable Development Goals"* de la revista *"Accounting, Auditing & Accountability Journal"*. El artículo fue aceptado, junto a otros 8 artículos para ser presentado en un *workshop,* donde recibirán *feedback* de los editores. El Prof. Gambetta estará a cargo de la presentación del trabajo. El Dr. Gambetta informa al equipo que de los 9 artículos que se presentarán en el workshop, el artículo de la Cátedra es el único que será presentado en plenario (se adjunto programa del Workshop y artículo de investigación).

2. Se acuerda la fecha de la primera Conferencia Anual de la Cátedra. La misma tendrá lugar los días 29 y 30 de Noviembre en Montevideo, Uruguay. El equipo decide extender invitación para participar de esta primera conferencia a los siguientes profesores visitante: Prof. Isabel Martínez-Conesa (Universidad de Murcia) y el Prof. Roberto di Pietra (Universidad de Siena). Respecto al formato de la conferencia, se acuerda que no se realizarán sesiones paralelas, sino que todas las sesiones serán en plenario. Se decide que se deben alternar sesiones de corte académico con sesiones de corte profesional. Las sesiones de corte académicos consistirán en la presentación y discusión de trabajos de investigación, para el cual se hará un call for paper en el mes de setiembre. La sesiones profesionales tendrán formato de mesa redonda con representantes de distintos background (sector público, privado, profesional, académico). Se acuerda tener la estructura de sesiones para la primera quincena de setiembre.

3. Se acuerda coordinar la próxima reunión para el mes de setiembre.

2) Visita de la Prof. Robyn Eversole

La Profesora Robyn Eversole de Swinburne University visitó la Universidad ORT Uruguay del 14 al 22 de agosto en su rol de profesora visitante de la Cátedra AECA Carlos Cubillo de Contabilidad y Auditoría - Capítulo Iberoamericano. Las actividades fueron apoyadas y organizadas en conjunto con el Australian Studies Centre de la Universidad. Durante la semana trabajó con el Dr. Nicolás Gambetta, titular de la cátedra AECA, en los temas vinculados a la Cátedra, en particular, sobre la implementación de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) y su impacto social en Uruguay. La agenda de trabajo incluyó reuniones los días 15 y 16 con altas autoridades nacionales, como senadores, representantes de la Oficina de Planeamiento y Presupuesto (OPP), Agencia Uruguaya de Cooperación Internacional (AUCI), Instituto Nacional de Estadísticas (INE), Agencia Nacional para el Desarrollo (ANDE), Agencia Nacional de Investigación e Innovación (ANII), y con DERES y Deloitte.

El viernes 17 viajó a Buenos Aires, donde el embajador australiano en Argentina organizó un almuerzo de trabajo en su residencia con autoridades nacionales argentinas responsables de la implementación de los ODS en ese país y con ONGs vinculadas al tema. También visitó el Congreso Argentino, donde se reunió con los responsables del "Observatorio de la Agenda 2030". La Prof. Eversole y el Dr. Gambetta se reunieron en la Facultad de Economía de la Universidad de Buenos Aires (UBA) con la Dr. Inés García Fronti, miembro del equipo de investigación de la Cátedra AECA. De la reunión participaron investigadores del equipo de la Prof. García Fronti.

De regreso a Montevideo, el lunes 20 de agosto dictó un workshop de discusión titulado "El impacto social en el contexto uruguayo" en el campus Pocitos de la universidad y el martes 21 de agosto dictó la conferencia "La definición y medición del impacto social".

Como resultado de la visita, el Dr. Gambetta acordó con la Profesora Eversole comenzar con un proyecto de investigación que se extenderá durante los años 2018 y 2019 sobre la institucionalización y operacionalización del cambio y el desarrollo en el contexto de los ODS en Uruguay. El proyecto será realizado en forma conjunta por el Centre for Social Impact (Swinburne University), centro que dirije la Prof. Eversole, el Australian Studies Centre de la Universidad ORT Uruguay y la Cátedra AECA.

Fotos de la visita de la Prof. Eversole:

a. Prof. Eversole y Dr. Gambetta junto al Embajador de Australia para Argentina, Paraguay y Uruguay, Noel Campbell, en Buenos Aires

b. Prof. Eversole y Dr. Gambetta en Deloitte Uruguay junto a la socia Mariella de Aurrecoechea y el Gerente General de DERES, Ferdinando Cuturi.

c. Prof. Eversole y Dr. Gambetta junto a Verónica Suárez de ANII y Magdalena Narbondo del Australian Studies Centre

d. Prof. Eversole y Dr. Gambetta en Universidad ORT Uruguay

e. Prof. Eversole dictando el workshop “El impacto social en el contexto uruguayo” en Universidad ORT Uruguay.

f. Prof. Eversole y Dr. Gambetta junto al Senador de la República Oriental del Uruguay Luis Alberto Heber (segundo desde la izquierda)

g. Prof. Eversole y Dr. Gambetta junto a la Dra. Inés García Fronti, miembro del equipo de investigación de la Cátera AECA (tercera desde la derecha) y su equipo de investigación, en la Universidad de Buenos Aires.

3) Conferencia Anual – Profesores visitantes

En cumplimiento por lo resuelto por el equipo de la Cátedra en la tercera reunión virtual, el Dr. Gambetta hizo extensiva la invitación a la Prof. Isabel Martínez-Conesa (Universidad de Murcia) y al Prof. Roberto di Pietra (Universidad de Siena) para que participen como keynote speakers de la primera conferencia de la Cátedra a desarrollarse los días 29 y 30 de noviembre en Montevideo. A la fecha se ha recibido la respuesta positiva de ambos profesores.

4) Sitio web de la Cátedra

La página web de la Cátedra estará operativa en la primera semana de Setiembre.

---------- *** ----------